URFORMTECHNIK

Gießereien vertrauen **capilla**.

DIE AUFGABE

Abrasion, Erosion und Hitze führen früher oder später zu einer geringeren Produktqualität und Produktionssicherheit. Bauteile fallen aus.

Sie ziehen immer häufigere und länger andauernde Anlagenstillstände nach sich und lassen die Betriebskosten unkalkulierbar in die Höhe schießen.

DIE LÖSUNG

capilla-Produkte reduzieren die Ausfallzeiten, erhöhen die Produktqualität und steigern damit die Produktivität spürbar.

In ihnen steckt die Erfahrung aus über 55 Jahren Schmiede, eine der anspruchsvollsten Schweißanwendungen.

TYPISCHE EINSATZBEREICHE

Fertigungsanlagen, Formrahmen, Gießrinnen, Anlagen zur Formsandaufbereitung, Druckgussformen und -maschinen, Fertigungsschweißungen in Gussteilen.

Anspruchsvolle Schweißer auf der ganzen Welt vertrauen der **capilla**-Qualität: bei der Wartung, der Instandsetzung und der Neuanfertigung.

capilla hat immer das richtige Produkt.

capilla - die Nummer 1 für alle anspruchsvollen Metallverarbeiter.

In der Folge finden Sie einen kurzen Ausschnitt aus dem umfangreichen Programm umhüllter Stabelektroden von **capilla**, die gezielt in der Urformtechnik für das Schweißen verschiedenster Einsatzfälle verwendet werden. Eine Vielzahl weiterer Produkte sowie Lösungen für andere Schweißverfahren erhalten Sie selbstverständlich alternativ bei **capilla.**

	Anwendung / Merkmale	Einsatzgebiete	Richtanalyse [Gew-%]
52 K AWS A 5.4: E 312-16	Rutilbasisch umhüllte Stabelektrode zum Verbindungsschweißen artverschiedener Stähle, sehr gut geeignet für Pufferlagen und Auftragschweißungen. Die Elektrode hat einen sehr weichen Lichtbogen und eine vollständig selbstablösende Schlacke bei spritzerfreiem Schweißgut. Schweißgut mit ferritisch-austenitischem Gefüge. Zunderbeständig bis ca. 1000°C	Korrosionsbeständiger artähnlicher Stahl und Stahlguss, z.B. 1.4762 (X 10 CrAl 24), 1.4085 (G-X 70 Cr 29); schwer schweißbarer Stahl, z.B. Baustahl höherer Festigkeit, Manganhartstahl und Verbindungen mit hochlegiertem Stahl; Reparaturen und verschleißfeste Auftragungen.	C max. 0,1 Cr 27,5-30,0 Ni 8,0-10,0 Fe Rest
4853 EN 14700: ~E Ni 1	Basisch umhüllte Hochleistungselektrode. Das Schweißgut ist zunderbeständig bis 1050°C.	Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen hitzebeständigen Stählen und Stahlgusssorten wie 1.4852.	C 0,3-0,5 Cr 25,0-27,0 Ni 34,0-36,0 Nb 1,2-1,5 Mn 0,9-1,1 Fe Rest
45-2 AWS: E NiFe-C1	Spezialumhüllte Sonderelektrode mit einem Bimetall-Kerndraht für die Reparatur- und Instandhaltung von Gusseisen mit der Möglichkeit auch mit stärkeren Stromstärken zu arbeiten. Die Schweißeigenschaften sind ausgezeichnet. Die Nähte sind porenfrei. Der Kohlenstoff scheidet sich graphitisch im Schweißgut aus.	Für die Kaltschweißung von Grau- ,Temper- und Sphäroguss in der Reparatur und Instandhaltung.	C max. 1,5 Ni 51,0-55,0 Fe Rest

Könner vertrauen **capilla**.

TÜV NORD

ZERTIFIKAT

für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 9001 : 2015

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht und wird gemäß TÜV NORD CERT-Verfahren bescheinigt für

Capilla Schweißmaterialien GmbH
Westring 48 - 50
33818 Leopoldshöhe
Deutschland

capilla
Innovative Schweißkomponenten
Made in Germany

Geltungsbereich

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Schweißzusatzwerkstoffen

Zertifikat-Registrier-Nr. 04 100 960464
Auditbericht-Nr. 3520.8477

Gültig von 2018-02-20
Gültig bis 2021-02-19
Erstzertifizierung 1996

Zertifizierungsstelle
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2018-01-29

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV NORD CERT-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird regelmäßig überwacht.

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.de

IAF DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-13069-01-00

capilla®

capilla Schweissmaterialien GmbH

Westring 48-50, D-33818 Leopoldshöhe
T +49 (0)5202 97790-0 F +49 (0)5202 97790-19
info@capilla-gmbh.de www.capilla-gmbh.de