



UMFORMTECHNIK

Schmieden und Presswerke
vertrauen **capilla.**

DIE AUFGABE

Schläge, Hitze, Abrasion und Druck führen früher oder später zu einer geringeren Produktqualität.

Sie ziehen immer häufigere und länger andauernde Anlagenstillstände nach sich und lassen die Betriebskosten unkalkulierbar in die Höhe schießen.

DIE LÖSUNG

capilla-Produkte reduzieren die Ausfallzeiten, erhöhen die Produktqualität und steigern damit die Produktivität spürbar.

In ihnen steckt die Erfahrung aus über 55 Jahren Schmiede, eine der anspruchsvollsten Schweißanwendungen.

TYPISCHE EINSATZBEREICHE

Gesenke, Schnittwerkzeuge, Kalibrierwerkzeuge, Schmiedesättel, Förderanlagen und Öfen.

Anspruchsvolle Schweißer auf der ganzen Welt vertrauen der **capilla**-Qualität: bei der Wartung, der Instandsetzung und der Neuanfertigung.

capilla hat immer das richtige Produkt.



capilla - die Nummer 1 für alle anspruchsvollen Metallverarbeiter.

In der Folge finden Sie einen kurzen Ausschnitt aus dem umfangreichen Programm umhüllter Stabelektroden von **capilla**, die gezielt in der Umformtechnik für das Schweißen verschiedenster Einsatzfälle verwendet werden.

Eine Vielzahl weiterer Produkte sowie Lösungen für andere Schweißverfahren erhalten Sie selbstverständlich alternativ bei **capilla**.

	Anwendung / Merkmale	Einsatzgebiete	Richtanalyse [Gew-%]
64 KBS EN 14700: E Fe 3-350-st	Basische Hochleistungselektrode für hochfeste, vergütbare Verbindungs- und Auftragschweißungen. Außerdem geeignet für schwer schweißbare Stähle. Das Schweißgut zeichnet sich durch hohe Riss-Sicherheit aus und ist gegen Druck- und Schlagbeanspruchung äußerst widerstandsfähig.	Stabelektrode für Reparatur- und Fertigungsschweißungen an mittellegierten Stählen. Geeignet für Gesenke, Schienen, Kranlaufräder, Tragrollen, Bau- und Werkzeugstähle, Maschinenteile, Panzerstähle usw.	C max. 0,1 Cr 2,2-2,7 Si max. 0,5 Mo 2,0-2,5 Mn max. 1,0 Fe Rest
66 EN 14700: E Fe 3-55-st	Rutilbasisch umhüllte Hochleistungselektrode für Auftragschweißungen an warmfesten Umformwerkzeugen. Das Schweißgut ist besonders beständig gegen Abrieb, Schlag und Druck	Stabelektrode für Reparaturschweißungen an Warmarbeitswerkzeugen wie Gesenken. Auch für die Neufertigung (Konturänderung) geeignet. Weiterhin geeignet zum Panzern von Kaltschermessern.	C max. 0,4 Cr 6,0-8,0 Ni 0,4-0,7 Mo 1,0-1,5 W 6,0-8,0 V 0,5-0,8 Fe Rest
521 EHL EN 14700: E Co 1	Hochleistungselektrode für verschleißfeste Auftragungen auf un-, niedrig- und hochlegierten hitze-, rost- und säurebeständigen Stählen und Stahlguss. Zeichnet sich durch besonders günstigen Reibungskoeffizienten bei Verschleiß Metall gegen Metall aus. Temperaturbeständig bis 800°C, kurzzeitig bis 1100°C	Hochwarmfeste Sonderlegierung für Auftragschweißungen, welche Temperaturwechseln unterworfen sind. Besonders zur stoß- und schlagfesten Panzerung von Warmarbeitswerkzeugen wie Gesenken, Warmlochstempeln, Warmabgratwerkzeugen.	C 0,15-0,30 Cr 30-33 Mo 4,5-5,5 Ni 3,0-4,0 Co Rest

Können vertrauen **capilla**.



capilla Schweißmaterialien GmbH

Westring 48-50, D-33818 Leopoldshöhe
T +49 (0)5202 97790-0 F +49 (0)5202 97790-19
info@capilla-gmbh.de www.capilla-gmbh.de