MASCHINENBAU

Maschinenbauer, Automobilindustrie
vertrauen **capilla**.

DIE AUFGABE

Schläge, Hitze, Abrasion, Druck und Überlastung führen früher oder später zu einer geringeren Produktqualität und Produktionssicherheit.

Sie ziehen immer häufigere und länger andauernde Anlagenstillstände nach sich und lassen die Betriebskosten unkalkulierbar in die Höhe schießen.

DIE LÖSUNG

capilla-Produkte reduzieren die Ausfallzeiten, erhöhen die Produktqualität und steigern damit die Produktivität spürbar.

In ihnen steckt die Erfahrung aus über 55 Jahren Schmiede, eine der anspruchsvollsten Schweißanwendungen.

TYPISCHE EINSATZBEREICHE

Maschinenständer, Gehäuse, Wellen-Nabe-Verbindungen, Bolzen, Fertigungs- und Förderanlagen, Druckgussmaschinen.

Anspruchsvolle Schweißer auf der ganzen Welt vertrauen der **capilla**-Qualität: bei der Wartung, der Instandsetzung und der Neuanfertigung.

capilla hat immer das richtige Produkt.

capilla - die Nummer 1 für alle anspruchsvollen Metallverarbeiter.

In der Folge finden Sie einen kurzen Ausschnitt aus dem umfangreichen Programm umhüllter Stabelektroden von **capilla**, die gezielt im Maschinenbau für das Schweißen verschiedenster Einsatzfälle verwendet werden. Eine Vielzahl weiterer Produkte sowie Lösungen für andere Schweißverfahren erhalten Sie selbstverständlich alternativ bei **capilla.**

	Anwendung / Merkmale	Einsatzgebiete	Richtanalyse [Gew-%]
30-170 AWS A 5.1: E 7024-1	Rutil umhüllte Stabelektrode mit einer sehr hohen Ausbringung. Kurze Schweißzeiten und große Ausziehlängen garantieren das wirtschaftliche Schweißen von Kehlnähten. Die Elektrode wird im Kontakt verschweißt und ermöglicht so die Ausbildung einer optimalen Hohlkehlnaht.	Verbindungsschweißungen allgemeiner Baustähle, Kesselbleche, Rohrstähle, Schiffbaustähle, Feinkornbaustähle und Stahlguss wie: S 185-S 355 JOC, P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH, P 210 N-P 360 N, S 255 NH-S 355 NH, P 255 NH-P 355 NH, GS 38-GS 52	C max. 0,08 Mn max. 0,6 Si max. 0,3 Fe Rest
506 K AWS: E Co Cr-A	Hochleistungselektrode zur Auftragung auf Arbeitsflächen die starker Stoß- und Schlagbeanspruchung bei hoher Temperatur ausgesetzt sind. Das Schweißgut hat eine hohe Kavitations- und Erosionsfestigkeit, gute Gleiteigenschaften Metall auf Metall und ist thermoschockbeständig. Gefüge: Cr- und W-Karbide in austenitischer Co-Matrix.	Für Auftragungen an Dichtflächen wie Dampf-, Gas-, Wasser- und Säurearmaturen, Ventilsitzen bei Verbrennungsmotoren. Auch für das Auftragen an Warmblock- und Knüppelscheren, Warmextrudierdüsen, Mahlwerken usw. geeignet.	C 1,2-1,4 Cr 26,0-30,0 W 4,0-6,0 Co Rest
60 HRC AWS: A Fe Cr A1	Rutil umhüllte Hochleistungselektrode zum Schweißen hochverschleißfester und abrasionsbeständiger Auftragungen an Maschinenteilen und Geräten aus Baustahl, Stahlguss oder Manganhartstahl, die sehr hohem Schmirgelverschleiß durch abrasive Stoffe ausgesetzt sind.	Für Auftragungen an Pressformen, Misch- und Rührflügeln, Baggerzähnen, Führungen, Rutschen, Förderanlagen und ähnlichen Teilen, die stark abrasivem Verschleiß bei geringerem Druck oder Schlag ausgesetzt sind.	C 3,5-4,2 Cr 28,0-32,0 Fe Rest

Könner vertrauen **capilla**.

TÜV NORD

ZERTIFIKAT

für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 9001 : 2015

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht und wird gemäß TÜV NORD CERT-Verfahren bescheinigt für

Capilla Schweißmaterialien GmbH
Westring 48 - 50
33818 Leopoldshöhe
Deutschland

capilla
Internationale Schweißkompetenz
Made in Germany

Geltungsbereich

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Schweißzusatzwerkstoffen

Zertifikat-Registrier-Nr. 04 100 960464
Auditbericht-Nr. 3520 8477

Gültig von 2018-02-20
Gültig bis 2021-02-19
Erstzertifizierung 1996

Zertifizierungsstelle
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2018-01-29

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV NORD CERT-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird regelmäßig überwacht.

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.de

IAF DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZM-13069-01-00

capilla®

capilla Schweissmaterialien GmbH

Westring 48-50 D-33818 Leopoldshöhe
T +49 (0)5202 97790-0 F +49 (0)5202 97790-19
info@capilla-group.com www.capilla-group.com